

CONVERTITORE mm/m in mm/s		PESO S. PLA	1,25 g/cm3		Altezza Layer	0,2 mm	Area	0,079 mm2
VALORE:	500	PESO S. ABS	1,18 g/cm3		Extrusion width	0,44 mm		
				AREA SEZIONE	Velocità di stampa	60 mm/s		
mm/s	8,333333333	D. FILAMENTO	1,75 mm	2,405 mm2	Flow	4,765 mm3/s	g/ora PLA	21,442
mm/m	30000	D. FILAMENTO	2,85 mm	6,379 mm2	Velocità estrusore	1,981 mm/s	g/ora ABS	20,242
					Velocità estrusore	118,862 mm/m		

Calcolo su estrusione con CURVATURA				Volumetric speed					Simulazione Nozzle D				
ALTEZZA LAYER	VELOCITA' stampa mm/s	F - mm/m	EXTRUSION WIDTH	Area = A mm2	MM3/S - FLOW	g/ora PLA	g/ora ABS	Velocità Extr 1,75 mm/s	F - mm/m	Velocità Extr 2,85 mm/s	F - mm/m		
0,1	20	1200	0,28	0,026	0,517	2,327	2,197	0,2	0,215	12,899	0,081	4,863	
0,1	40	2400	0,28	0,026	1,034	4,654	4,393	0,2	0,430	25,797	0,162	9,727	
0,1	60	3600	0,28	0,026	1,551	6,981	6,590	0,2	0,645	38,696	0,243	14,590	
0,1	80	4800	0,28	0,026	2,068	9,307	8,786	0,2	0,860	51,594	0,324	19,453	
0,1	100	6000	0,28	0,026	2,585	11,634	10,983	0,2	1,075	64,493	0,405	24,316	
0,2	20	1200	0,44	0,079	1,588	7,147	6,747	0,4	0,660	39,621	0,249	14,939	
0,2	40	2400	0,44	0,079	3,177	14,295	13,494	0,4	1,321	79,242	0,498	29,877	
0,2	60	3600	0,44	0,079	4,765	21,442	20,242	0,4	1,981	118,862	0,747	44,816	
0,2	80	4800	0,44	0,079	6,353	28,590	26,989	0,4	2,641	158,483	0,996	59,754	
0,2	100	6000	0,44	0,079	7,942	35,737	33,736	0,4	3,302	198,104	1,245	74,693	
0,3	20	1200	0,55	0,146	2,914	13,112	12,377	0,5	1,211	72,683	0,457	27,404	
0,3	40	2400	0,55	0,146	5,827	26,223	24,755	0,5	2,423	145,366	0,913	54,809	
0,3	60	3600	0,55	0,146	8,741	39,335	37,132	0,5	3,634	218,049	1,370	82,213	
0,3	80	4800	0,55	0,146	11,655	52,447	49,510	0,5	4,846	290,732	1,827	109,617	
0,3	100	6000	0,55	0,146	14,569	65,559	61,887	0,5	6,057	363,415	2,284	137,022	
0,4	20	1200	0,65	0,226	4,513	20,310	19,172	0,6	1,876	112,584	0,707	42,449	
0,4	40	2400	0,65	0,226	9,027	40,619	38,345	0,6	3,753	225,168	1,415	84,897	
0,4	60	3600	0,65	0,226	13,540	60,929	57,517	0,6	5,629	337,752	2,122	127,346	
0,4	80	4800	0,65	0,226	18,053	81,239	76,690	0,6	7,506	450,336	2,830	169,794	
0,4	100	6000	0,65	0,226	22,566	101,549	95,862	0,6	9,382	562,920	3,537	212,243	
0,5	20	1200	0,85	0,371	7,427	33,421	31,550	0,8	3,088	185,267	1,164	69,853	
0,5	40	2400	0,85	0,371	14,854	66,843	63,100	0,8	6,176	370,534	2,328	139,706	
0,5	60	3600	0,85	0,371	22,281	100,264	94,650	0,8	9,263	555,801	3,493	209,559	
0,5	80	4800	0,85	0,371	29,708	133,686	126,199	0,8	12,351	741,068	4,657	279,412	
0,5	100	6000	0,85	0,371	37,135	167,107	157,749	0,8	15,439	926,335	5,821	349,265	

